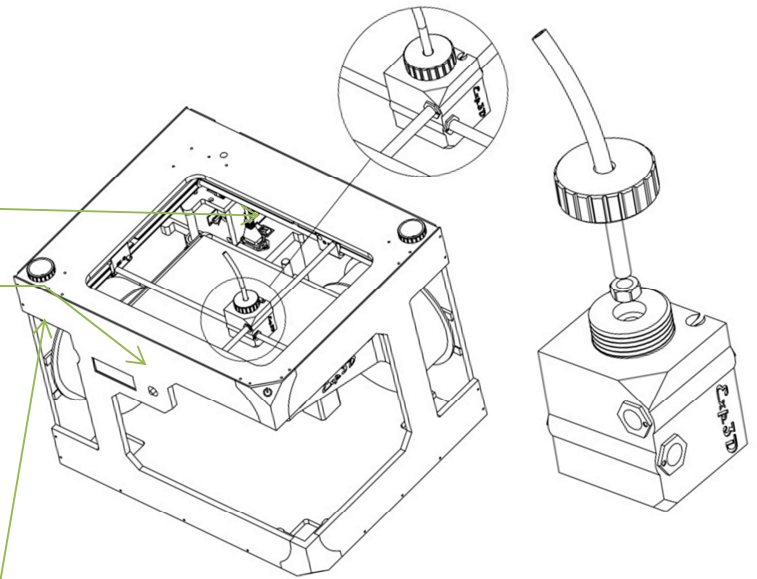


### Préparation de l'imprimante 3D

1. Monter la tête d'impression dans le support de tête (si ce n'est pas le cas)
2. Allumer la machine (bouton de l'alimentation)
3. Appuyer sur la molette de l'afficheur LCD puis PREPARER >> PRECHAUFFAGE PLA >> PRECHAUFFAGE PLA 1 (chauffe du plateau à 50 °C et de la buse à 205 °)
4. Attendre que les températures soient atteintes. (XXX/YYY, X = température actuelle, Y = température à atteindre)
5. Si aucun filament n'est déjà installé, libérer l'entraîneur par une pression vers la gauche de la languette. En maintenant cette pression, pousser le filament par l'orifice jusqu'à ce que de la matière coule par la buse
6. Vaporiser de la laque d'adhésion sur le plateau (si l'aspect mat de la laque sur le verre commence à disparaître)



### Création du programme sur Cura :

1. Ouvrir Cura
2. [Fichier] > Ouvrir un modèle : allez chercher le modèle à imprimer
3. Effectuer éventuellement les modifications de position et de taille avec les outils en bas à gauche :



4. Paramètres à vérifier :

Epaisseur de couche (0.2 mm par défaut )	Défini la finesse des strates
Remplissage (15 % par défaut)	Défini la solidité de l'objet
La température (225 °C par défaut)	Adapté au filament
La température du plateau (50 °C par défaut)	50° et + permet une meilleure accroche sur le plateau
Type de support	Si l'objet présente des angles de construction trop prononcés

5. [Fichier] > Save gcode : enregistrer sur la carte SD

### Lancement du programme :

1. Insérer la carte SD dans le lecteur à gauche de l'afficheur.
2. Appuyer sur la molette de l'afficheur puis tourner la pour obtenir Imprimer SD. Appuyer alors de nouveau et choisissez le programme.
3. Le plateau puis la buse chauffent jusqu'à la température désirée, puis la machine se lance.